

# Kontinuálně litý litinový profil:

## *tvárná litina* **EN-GJS-700**

Jakost:

UNIBAR 700-2

Příklady použití:

Součásti strojů namáhané mechanicky, dynamicky a otěrem  
 Obrobitelnost ztížená, leštitelnost je velmi dobrá.  
 Vysoká otěruvzdornost. Svařitelnost dobrá. Tlumí chvění

Specifikace dle starých  
 technických norem:

Meehanite SP 700

Lze použít i jako náhradu za:

ocel na odlitky s pevností do 600 Mpa

Vyráběné velikosti /mm/

Jen na zvláštní objednávku

Délka /mm/

Chemické složení /%/

Prvek	Směrné složení %
C	3,40 až 3,85
Si	2,30 až 3,10
Mn	0,10 až 0,30
S	0,01 max
P	0,05 max
Cu	až 0,80
Mg	0,045 až 0,065

Chemické složení  
 je záležitostí výrobce

Mechanické vlastnosti /dle průřezu profilu/

Pevnost v tahu v R/2 /Mpa/ 650 až 700  
 Mez 0,2 v tahu /Mpa/ 400 (minimum)  
 Tažnost /%/ 2 % (minimum)  
 Tvrdost HB

Rozměr /mm/		Tvrdost HB	
		min	max
50	75	240	290
80	150	240	280
nad	155	240	270

U pravoúhlých profilů  
 je směrodatná délka  
 kratší strany

Mikrostruktura

Grafit: Typ I a II, 200/250 nodulí / mm<sup>2</sup>  
 dle ASTM A247 (ČSN 42 0461)

Struktura: Perlitická až převážně perlitická  
 5 - 10 % feritu dle velikosti průřezu  
 max. 5 % cementitu

Foto: 100 x, leptáno



Tepelné zpracování:

Dodává se v litém stavu, nebo žíhaná na perlitickou strukturu

Měrná hmotnost /g/cm<sup>3</sup>/

7,3